

## AccurioPress C14000/C12000主要規格

型號名稱	AccurioPress C14000	AccurioPress C12000
類型	落地型	
顏色支援	全彩型	
解析度	3,600 dpi x 2,400 dpi	
色階	8 bit / 256色階	
預熱時間	480秒或以下	
紙張尺寸	100 x 139.7mm至330.2 x 487.7mm (使用長紙印刷套件時可印刷1,300 mm)	
紙張四邊留白區	頂部/底部：4 mm或以下 · 左/右側：3mm或以下 (對於200 g /m <sup>2</sup> 或以上的厚紙 · 底部為6mm)	
最大列印範圍	321 x 480 mm (長紙印刷：321 x 1,295 mm)	
紙張重量	52 ~ 450 g /m <sup>2</sup>	
列印速度 (彩色 / 黑白)	140張 / 分鐘 (A4橫向) 80張 / 分鐘 (A3)	120張 / 分鐘 (A4橫向) 69張 / 分鐘 (A3)
電源	AC 220V 25A (50/60 Hz) x 2	
功耗	10,000 W 或以下 (以主機最大功率系統 · (包含選件時的最大系統功率))	
尺寸 (寬 x 深 x 高)	1,191×932×1,620 mm	
空間要求	距機器背面500 mm或更大 · 左側和右側100 mm或 更大的工作空間	
重量	約560 kg	

## AccurioPress C14000/C12000



已取得國際標準 ISO15408 認證  
符合安全可靠品質保證。



## 全彩高產能數位印刷機

# AccurioPress C14000/C12000

## 高產能高效率 提升印品價值

改變新的生產模式  
自動化印刷工作流程



### 保持高水準色彩一致的穩定性

二次轉寫的高速壓力釋放機構和可變壓力定著單元，以獨特的技術可穩定紙張品質，即時色彩校正是依據IDC偵測器所偵測到轉寫皮帶上的色塊，執行即時色彩校正。此外，標配智能品質優化單元和主機，可進一步增強色彩穩定性。

### 正反對位準度，可防止印刷錯位

使用圖像旋轉和歪斜校正功能，高精準對位檢測紙張位置和紙張捲曲，還可校正圖像中梯形和菱形等失真現象，當雙面印刷時提供高穩定性，正反對位和確保印刷位置準確度。



### 清晰重現各細節

相當於3,600 x 2,400 dpi的高品質印刷

採用S.E.A.D. X 3600 x 2400 dpi x 8bit 印刷，此外，新型碳粉可實現高速高解析度印刷，在低溫定影下可提高圖像處理速度。

### 支援多樣紙張

內建300多種紙張材質資料庫

提供支援普通紙、銅版紙、壓紋紙和信封等，內建適合多種紙張的標準設定，任何人都可輕鬆選擇最佳的紙張設置。

### 先進的圖像處理技術，可實現精緻設計

搭配依據紙張類型採用最新的圖像處理技術和各種屏網處理模式，提供使用者依據用途和目的做選擇，製作適合用於設計的應用，例如類似傳統印刷的光澤度，細膩的文字邊緣留白和線條細化處理，以確保高品質輸出。



### 堅固耐用，在不同環境下能保持高度穩定性

堅固的設計，主體和選購配件採用高度耐用的金屬框架，即使長時間連續運行中也可保持穩定的生產，機器內部的零件跟耗材採用自我維護系統(ORU-M)可進行故障預測和恢復使用，並可以抑制突發故障。

# 新一代 高產能印刷機 適用於大印量印刷需求





# 穩定性

多種獨特技術

高耐用性滿足您的需求

完美圖像品質



# 協助擴展您的 新印刷領域

柯尼卡美能達重視客戶需求

「AccurioPress C14000 / C12000」重新整合輸出過程結合獨特設計理念而開發，作為「新一代高產能印刷機款」，為您創造新價值，協助您擴展新印刷領域。

## AccurioPress C14000/C12000

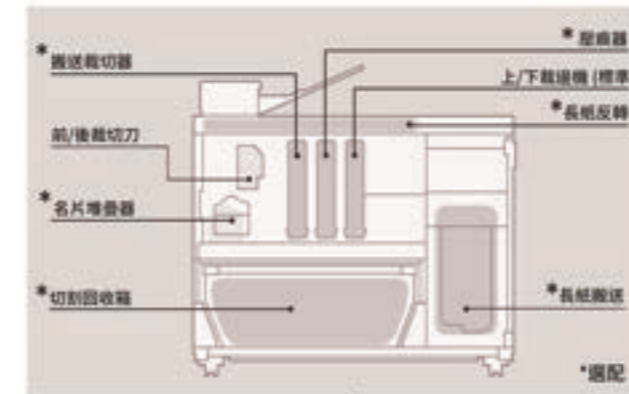


穩定生產能力  
每小時高達7,981張\*

新的圖像處理技術S.E.A.D. X 實現了高速輸出。  
A4：140張/分鐘 · A3：80張/分鐘  
\*即使在大量生產中也能穩定的印刷生產，  
支援紙張厚度從52 至450g /m<sup>2</sup> 穩定輸出  
(C12000：A4：120張/分鐘 · A3：69張/分鐘)

真空吸附式送紙系統  
安全穩定的紙張傳輸單元

進紙單元\*採用吸氣式進紙設計，具可靠又穩定的送紙過程，依紙張種類設定，使其與紙張類型匹配。  
進紙容量：(選購全配)最多可達14,140張紙。



四面裁切單元TU-510 \*

可四面裁切，在SRA3紙上建立A3或A4 x 2全幅印刷，還可裁切名片尺寸，並擴展壓痕功能。

快速增加您的業務量，  
高產能實現快速交貨。  
創造數位價值，  
建立自動化工作流程。

大容量堆疊器LS-507  
\*透過高承載技術大幅度減少錯位

連接兩個堆疊器時，最大容量達12,000張紙  
在紙張大量裝載時，可大幅度提升堆疊準度，  
以順利進行後續加工流程，連接兩座時，當  
一個LS-507已滿，另一個仍可續用承載以節省人工成本。

支援不同高效率RIP處理

配有專用CPU和大容量記憶體，實現高速RIP處理，可快速搭配大印量工作。

適用於PDF輸出  
Adobe PDF印刷引擎

APPE4.4 可不透過驅動程式直接處理PDF檔案以獲取正確的透明效果。

AccurioPro解決方案(Flux)\*網路瀏覽器  
實現工作效率流程解決方案

直接連結主機，可對多台印刷機進行集中色彩管理  
此外，與JDF相容可無縫連接傳統印刷工作流程。  
※選購配件，請洽詢業務人員。





# 效率化

輸出能力充份發揮最大效能

有效的提高產能



- 智能調整色彩管理及正反面對位調整
- 印刷過程中的品質穩定控制
- 線上檢核適當的紙張類型設定

效率化

自動化

高產能

- A4:140張/分·A3:80張/分高速輸出
- 最大紙張容量為14,140張
- 連線四面裁切單元滿版輸出

穩定性

- 高解析度3,600 x 2,400dpi
- 穩定的圖像輸出和色彩校正技術
- 月印刷負荷量高達250萬張



# 自動化

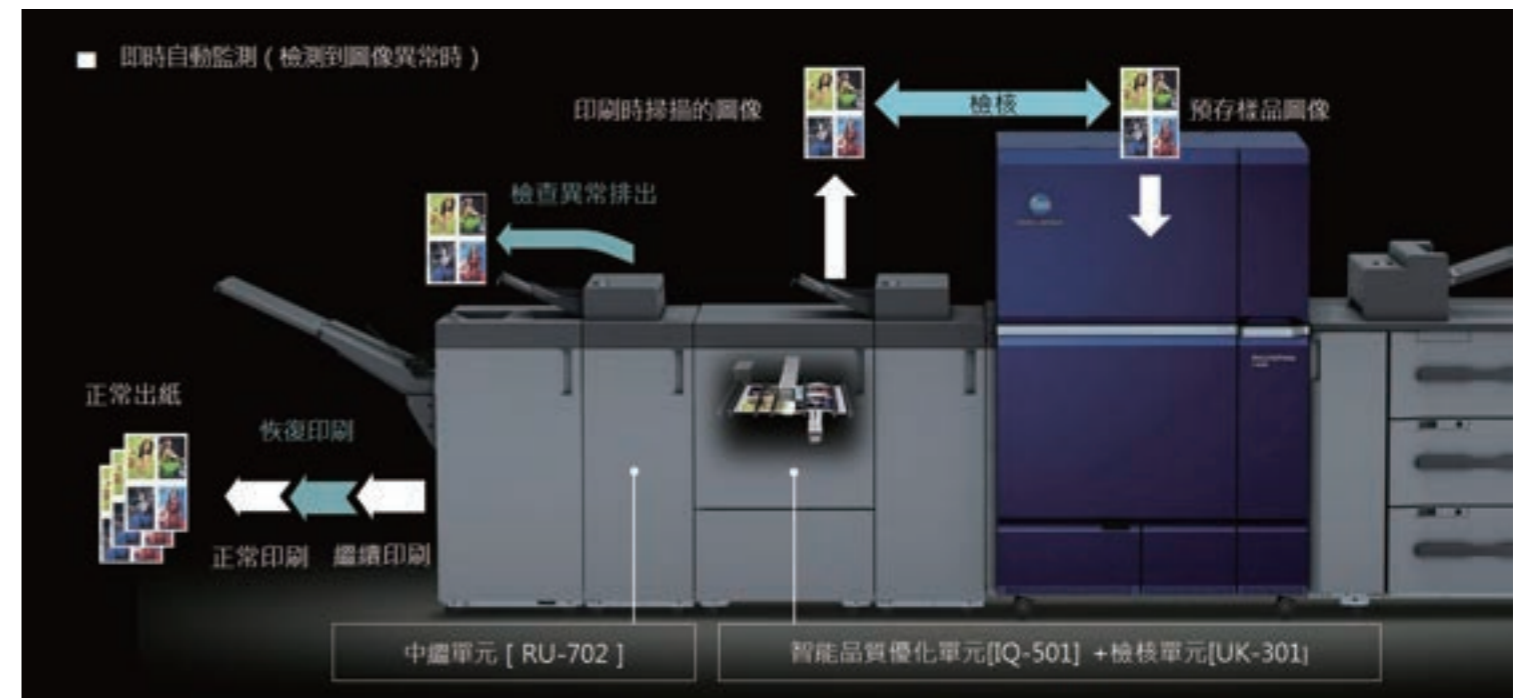
大幅縮短調整與檢查時間  
生產流程自動化有效提升效率

## 自動化色彩和正反面對位調整

可進行自動化色彩濃度平衡校正及正反面對位，自動化調整修正，操作簡單易學。能夠有效縮短作業時間，提高設備稼動率，減少因人為手動測量或設定所造成的品質問題，同時提供高品質的印刷成品。

## 色彩和正反面對位的即時監控

即時監控自動校色與正反面對位，色彩濃度的波動與對位不準等情況能夠得到有效控制，印刷品質穩定且不影響生產在印刷過程中，紙張的頁邊交替印上CMYK和RGB+灰(3色)色條，紙張兩面自動列印定位標記，檢查對位情況。



## 在列印過程中保持最佳效率

可即時監控色調以及正反面對位，針對企業商標要求的色彩精準、卡片、書冊頁碼與對位等，皆能夠穩定滿足使用者需求，此外，由於降低了色彩與對位的不穩定性，更能有效的減少不良品所造成的成本支出，提高客戶信任與滿意度。

## 自動建立適合各種特性文件的輸出預設檔

內置檢知器檢測功能可自行設定紙張的類型和重量，標準建置300多種可供選擇的紙張配置。

